

Auswahlkriterien für die Produktwahl

Übergreifende Kriterien

Abwasserart



Fäkalienhaltiges Wasser



Fäkalienfreies Abwasser

Position zum Kanal



Gefälle zum Kanal



Kein Gefälle zum Kanal

Einbausituation



Erdeinbau vor dem Haus



Freiliegender Einbau



Einbau in die Bodenplatte

Abwassermenge



Niedrig



Mittel



Hoch

Sicherungsstrategie



Einzelabsicherung



Zentralabsicherung

Funktion bei Rückstau



Schützt bei Rückstau



Entsorgt bei Rückstau

Rückstauschleife



Pumpt über Rückstauschleife



Pumpt nicht über Rückstauschleife

Ablaufsysteme

System 100

System 125

System 200

System 400

Kurzform für Tabellen

100

125

200

400

Kriterien speziell für Abläufe

Material



Ecoguss



Kunststoff



Metall

Einbauhöhe



min. 63 mm



min. 95 mm



min. 130 mm

Nennweite (DN)



DN 40 – 50



DN 50 – 70



≥ DN 100

Auslaufposition



senkrecht



waagrecht

Kriterien speziell für Fettabscheider

Entsorgung



Anschluss für
Direktentsorgung



Schredder-Mix-System



Steuerung



mit Entsorgungspumpe



Vollautomatik