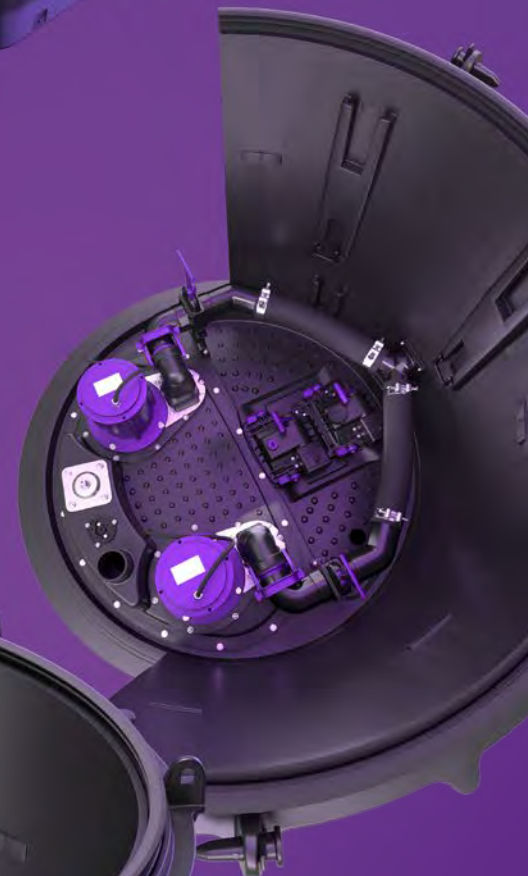


Das Komplettprogramm der **Pumpentechnik**

Hybrid-Hebeanlagen
Hebeanlagen
Pumpstationen
Tauchpumpen
Warn- und Schaltgeräte






Kriterien für die Produktauswahl






Arten der Entwässerung	2
Das Sortiment auf einem Blick	4
Wege zum Entwässerungssystem	6
Hybrid-Hebeanlagen	8
Hybrid-Hebeanlage <i>Ecolift</i>	10
Hybrid-Hebeanlage <i>Ecolift XL</i>	12
Hebeanlagen	14
Kleinhebeanlage <i>Minilift F</i>	15
Kleinhebeanlage <i>Minilift</i>	16
Hebeanlage <i>Aqualift F Compact</i>	18
Hebeanlage <i>Aqualift F Basic</i>	20
Hebeanlage <i>Aqualift F</i>	22
Hebeanlage <i>Aqualift S</i>	24
Hebeanlage <i>Aqualift F XL</i>	26
Pumpstationen	28
Pumpstation <i>Aqualift F Basic</i>	30
Pumpstation <i>Aqualift F</i>	32
Pumpstation <i>Aqualift S</i>	34
Pumpstation <i>Aqualift F XL</i>	36
Pumpstation <i>Aqualift S XL</i>	38
Tauchpumpen	40
Tauchpumpen <i>KTP 300</i>	42
Tauchpumpen <i>KTP 500</i>	43
Tauchpumpen <i>GTF 1000</i>	43
Nachrüstsatz <i>Aqualift S</i>	45
Nachrüstsatz <i>Aqualift F XL / S XL</i>	45
Warn- und Schaltgeräte	46
Individuelle Lösungen	47

Kriterien



Wie hoch ist die Abwassermenge?

-  Niedrig
-  Mittel
-  Hoch

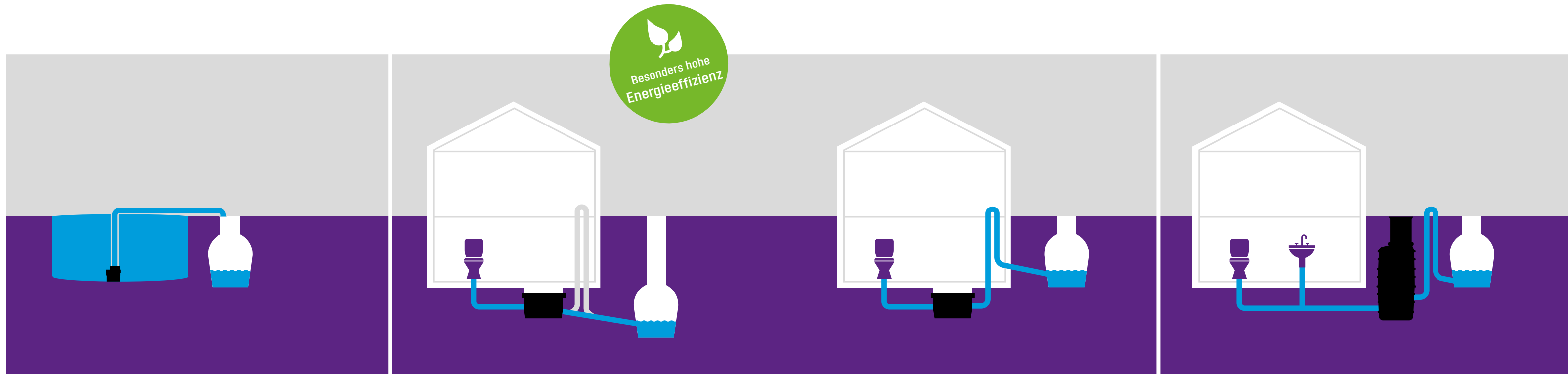
Wie ist die Verbausituation?

-  Einbau frei aufgestellt
-  Einbau in die Bodenplatte
-  Einbau ins Erdreich

Welche Abwasserart wird befördert?

-  **Schwarzwasser:** fäkalienhaltiges Wasser
-  **Grauwasser:** fäkalienfreies Wasser

Verschiedene Arten der Entwässerung

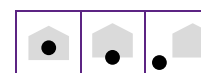


Tauchpumpen

ab Seite 34
 Tauchmotorpumpen zur Förderung größerer Mengen von Klar-, Regen- und Schmutzwasser.

Hybrid-Hebeanlagen

ab Seite 8
 Hybridlösungen nutzen ein natürliches Gefälle und pumpen nur bei Rückstau oder Kellerüberflutung. Verbaut werden sie innerhalb des Gebäudes oder im Erdreich.



Hebeanlagen

ab Seite 14
 Hebeanlagen werden innerhalb des Gebäudes installiert – frei aufgestellt oder in der Bodenplatte.



Pumpstationen

ab Seite 26
 Pumpstationen finden ihren Platz im Erdreich außerhalb des Gebäudes.



Definition Pumpenbezeichnungen


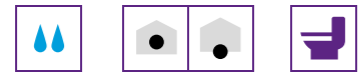
- KTP = KESSEL Tauchpumpe
- GTF = Grauwasser-Tauchpumpe mit Freistromrad
- GTK = Grauwasser-Tauchpumpe mit Kanalrad
- SPF = Schwarzwasserpumpe mit Freistromrad
- SPZ = Schwarzwasserpumpe mit Zerhacker
- STZ = Schwarzwasser-Tauchpumpe mit Zerhacker

Betriebsarten (nach DIN EN 60034-1)



- S1 = Dauerbetrieb
- S3 = Teilbetrieb

Das Sortiment auf einen Blick

Hybrid-Hebeanlagen






Hybrid-Hebeanlage Ecolift
Seite 10


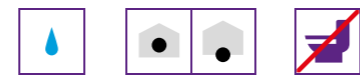



Hybrid-Hebeanlage Ecolift XL
Seite 12

Hebeanlagen



Kleinhebeanlage Minilift F
Seite 15



Kleinhebeanlage Minilift S
Seite 16




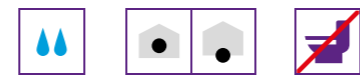

Abwasserstation Aqualift F Compact
Seite 18



Hebeanlage Aqualift F Basic
Seite 20

Hebeanlage Aqualift F
Seite 22






Hebeanlage Aqualift S
Seite 24






Hebeanlage Aqualift F XL
Seite 26



Pumpstationen



Pumpstation Aqualift F Basic
Seite 30



Pumpstation Aqualift F
Seite 32

Pumpstation Aqualift S
Seite 34

Pumpstation Aqualift F XL
Seite 36

Pumpstation Aqualift S XL
Seite 38



Tauchpumpen






Tauchpumpen KTP
Seite 42, 43




Tauchpumpe GTF
Seite 43

Nachrüstset Aqualift S für Sammelbehälter
Seite 45

Nachrüstset Aqualift F XL / S XL für Sammelbehälter
Seite 45

Wege zum Entwässerungssystem



Immer die richtige Wahl: SmartSelect.

SmartSelect ist ein effektives Tool zur Konfiguration, Auslegung und Berechnung von Entwässerungslösungen. Durch seine Verwendung reduziert sich Ihr Planungsaufwand erheblich. Mit SmartSelect können Sie nicht nur Projekte berechnen, sondern sie auch speichern, immer wieder aufrufen und bearbeiten. Und das Beste: Die Registrierung ist kostenlos und dauert nur wenige Minuten.



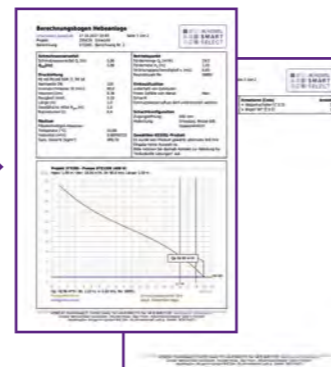
Jetzt gratis registrieren unter:
smartselect.kessel.de

SmartSelect macht die Planung einfach schneller:

- Berechnung des Schmutzwasseranfalls und besondere Belastungsfälle
- Konfiguration der Einbausituation inklusive der Druckleitung
- Dimensionierung der Pumpenleistung
- Auswahl einer geeigneten Hebeanlage oder Pumpstation, inklusive Konfiguration eines Technik-Schachtes



Kriterien online eingeben



Produktdatenblatt wird automatisch erstellt

Immer für Sie da: Ihre Ansprechpartner.

Ein Tool ist gut, aber manche Fragen lassen sich am einfachsten im persönlichen Gespräch beantworten. Unsere kompetenten Berater sind für Sie da.



Deutschland

Verkauf / Auftragsabwicklung

Telefon +49 (0) 84 56 / 27-460 · verkauf@kessel.de

Technische Beratung / Ausschreibungen

Telefon +49 (0) 84 56 / 27-461 · technik@kessel.de

Technischer Kundendienst

Telefon +49 (0)84 56 / 27-462 · kundendienst@kessel.de

Österreich Telefon +43 (0)820 / 91 92 40 · info@kessel.at

Schweiz Telefon +41 (0)80 / 000 06 57 · info@kessel-schweiz.ch

Ihren Ansprechpartner vor Ort finden Sie

auf der KESSEL-Homepage: www.kessel.de/kontakt



Hybrid-Hebeanlagen



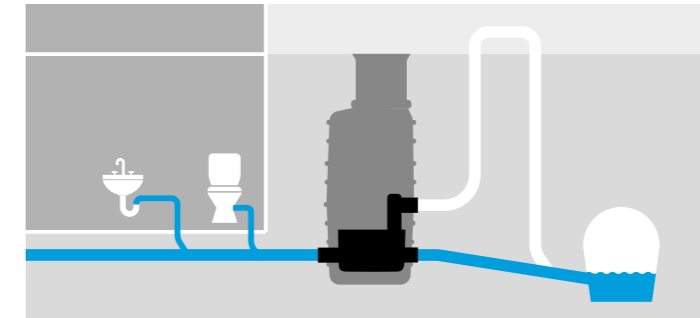
Hybrid-Hebeanlage
Ecolift



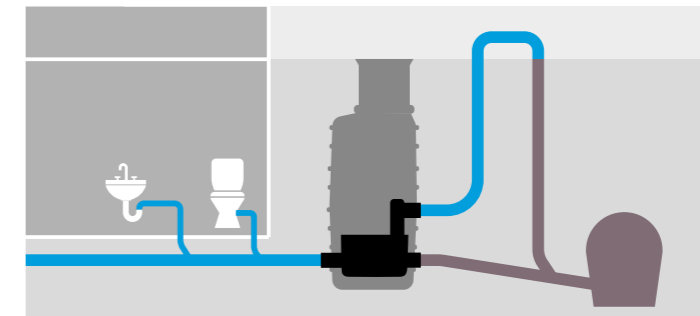
Hybrid-Hebeanlage
Ecolift XL

Wir haben den direkten Weg sicher gemacht.

Unsere Hybrid-Hebeanlagen vereinen die Sicherheit einer Hebeanlage mit der Effizienz des natürlichen Gefälles: ökonomisch, leise, sicher.



Hybrid-Hebeanlagen nutzen das natürliche Gefälle zum Kanal.



Nur bei Rückstau wird das Abwasser über eine Pumpe entsorgt.



Der direkte Weg ist ökonomisch.

Eine Hebeanlage pumpt anfallendes Abwasser immer. Deshalb verbraucht sie auch konstant Energie. Anders eine Hybrid-Hebeanlage – sie tritt nur dann in Aktion, wenn sie auch wirklich gebraucht wird. Das führt neben der deutlich besseren Ökobilanz durch geringeren Stromverbrauch zu einem weiteren, noch größeren wirtschaftlichen Vorteil: Sie muss seltener gewartet werden.



Der direkte Weg ist leise.

Trotz hochwertigster mechanischer Ausführung und modernster Geräuschdämmung – Pumpen und ihre Antriebe verursachen Geräusche. Das kann, zumal im Dauerbetrieb, als störend empfunden werden. Auch hier schaffen unsere Hybrid-Hebeanlagen Abhilfe. Denn eine Pumpe, die nur läuft, wenn es wirklich sein muss, verursacht auch nur im Notfall Geräuschemissionen.

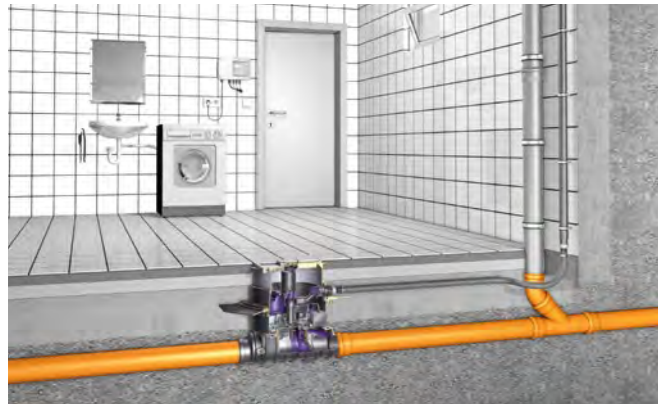


Der direkte Weg ist sicher.

Absolute Betriebssicherheit ist das A und O der Gebäudeentwässerung – auch wenn der Strom ausfällt. Unsere Hybrid-Hebeanlagen schaffen diese Sicherheit, denn sie funktionieren auch ohne Strom. Die Nutzung des natürlichen Gefälles sorgt dafür, dass die Entsorgung des Abwassers auch während eines Stromausfalls nicht unterbrochen wird.

Hybrid-Hebeanlage *Ecolift*

Die Clevere für den privaten Bereich.



Praktisches Zubehör



Verlängerungsstück mit mittigem Flansch für den Einbau in WU-Beton
Art.Nr. 83 075

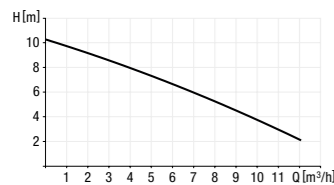


Verlängerungsstück inkl. Dichtung, max. Verlängerung: 180 mm passend für Anlagen zum Einbau in die Bodenplatte
Art.Nr. 83 070



Druckleitung inkl. 5 m Druckleitungsschlauch DA 40 passend für Anlagen zum Einbau in die Bodenplatte
Art.Nr. 28 040

Pumpentypen



Pumpe	Leistungen (P1)	Spannung	Betriebsart	Fördermenge	Förderhöhe
SPZ 1000	1000 W	230 V	S3 50 %	max. 10,9 m³/h	max. 9,5 m



In vielen Wohnimmobilien besteht ein natürliches Gefälle zum Kanal. Hier ist die kompakte Hybrid-Hebeanlage *Ecolift* die clevere Lösung für die Kellerentwässerung. Sie tritt nur dann in Aktion, wenn es wirklich nötig ist, nämlich bei Rückstau. In diesem Fall wird das Abwasser über den Einsatz der Pumpe abgeleitet.

Einbau in die Bodenplatte

Mit befließbarer Abdeckung und Ablauffunktion. Anfallendes Oberflächenwasser, z. B. bei Rohrbruch, wird trotz Rückstau zum Kanal gepumpt.

Einbau in eine Rohrleitung

Der Einbau in eine freiliegende Abwasserleitung ist ohne größere Umbaumaßnahmen und auch nachträglich möglich. Das Aggregat ist hierbei frei und einfach zugänglich.

Selbstdiagnosesystem

Steckerfertige Comfort-Schaltgeräte mit Selbstdiagnosesystem SDS und Displayanzeige – ohne Elektrofachkraft anschließbar.

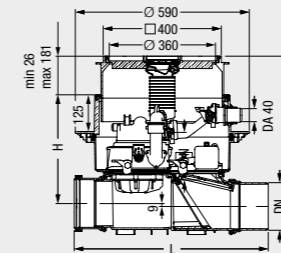
Flexibler Einbau

Neues Verlängerungsstück mit mittigem Flansch, Gegenflansch und elastomere Sperrbahn optional – zum Schutz vor drückendem Wasser bei Einbau in WU-Beton.

Rohrstutzen

Abnehmbare Muffen und Spitzenden – auch in DN 200.

Einbau in die Bodenplatte



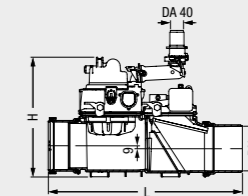
Einbautiefe T von 486 – 640 mm

DN	L (mm)	H (mm)	Art.Nr.
Pumpe SPZ 1000 Abdeckung schwarz			
100	642	394	21 100S
125	645	387	21 125S
150	656	370	21 150S
200*	720	348	21 200S

DN	L (mm)	H (mm)	Art.Nr.
Pumpe SPZ 1000 Abdeckung befließbar			
100	642	394	21 100X
125	645	387	21 125X
150	656	370	21 150X
200*	720	348	21 200X

* Zu-/Ablauf DN 200, Hydraulik entspricht DN 150

Einbau in die Rohrleitung



DN	L (mm)	H (mm)	Art.Nr.
Pumpe SPZ 1000			
100	642	405	21 100
125	645	405	21 125
150	656	405	21 150
200*	720	405	21 200

* Zu-/Ablauf DN 200, Hydraulik entspricht DN 150

Produkt online berechnen und planen: smartselect.kessel.de



Hybrid-Hebeanlage *Ecolift XL*

Die Kraftvolle für Gewerbe und Mehrfamilienhäuser.

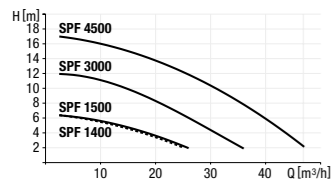


Praktisches Zubehör



Außenschaltschrank zum Einbau von Schaltgeräten, Modem, Heizung und Warnleuchte

Pumpentypen



Pumpe	Leistungen (P1)	Spannung	Betriebsart	Fördermenge	Förderhöhe
SPZ 1400	1,6 kW	230 V	S1 / S3 50 %	max. 25 m³/h	max. 7 m
SPZ 1500	1,4 kW	400 V	S1 / S3 50 %	max. 25 m³/h	max. 6,5 m
SPZ 3000	3,2 kW	400 V	S1 / S3 50 %	max. 36 m³/h	max. 12 m
SPZ 4500	4,5 kW	400 V	S1 / S3 50 %	max. 41 m³/h	max. 17 m



Mit *Ecolift XL* bieten wir eine Hybrid-Hebeanlage speziell für den Einsatz in gewerblich genutzten Gebäuden und Mehrfamilienhäusern mit natürlichem Gefälle zum Kanal. *Ecolift XL* nutzt im Normalbetrieb das natürliche Gefälle und pumpt das Abwasser nur bei Rückstau – mit Pumpenleistungen von 1,5 bis 4,5 Kilowatt.

Sicherheit

Bis zu zwei motorische Verschlussysteme sorgen bei Rückstau für eine sichere Trennung zwischen Kanal und Gebäude.

Überwachung

Die Anlage wird durch die pneumatische Niveauerfassung überwacht und gesteuert. Ein Alarmsensor sorgt für zusätzliche Sicherheit.

Steuerung

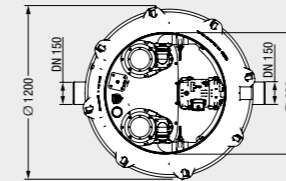
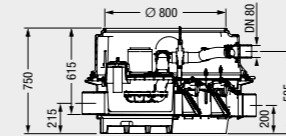
Ein Comfort Plus-Schaltgerät mit Display für Volltextanzeige und ein USB-Anschluss zum Auslesen sind serienmäßig enthalten.

Flexibler Einbau

Ecolift XL kann frei aufgestellt oder unter Verwendung des entsprechenden Technischachts auch im Erdreich bzw. Beton verbaut werden.

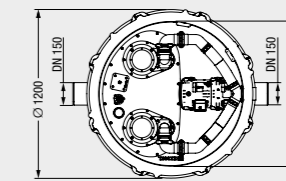
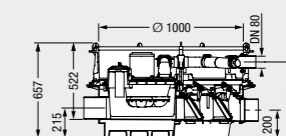
Technikmodul

für den niedrigsten Einbau ins Erdreich oder in eine Betonplatte.



Technikmodul

zur freien Aufstellung und in Kombination mit Technischacht.



Aufsatzstücke

- Belastungsklassen A, B und D
- rund und eckig
- gasgefedert
- mit und ohne WU-Flansch



Schachtmodule

- Belastungsklassen A, B und D
- Zugang LW 600 oder LW 800
- Schachthöhen 396 bis 3160 mm
- mit und ohne WU-Flansch
- beständig bei Einbau ins Grundwasser bis 3000 mm



Bestellinformationen

Produkt online berechnen und planen:
smartselect.kessel.de



Hebeanlagen



Kleinhebeanlage
Minilift F



Kleinhebeanlage
Minilift S



Hebeanlage
Aqualift F Compact



Hebeanlage
Aqualift F Basic



Hebeanlage
Aqualift F



Hebeanlage
Aqualift S



Hebeanlage
Aqualift F XL

Kleinhebeanlage **Minilift F**

Die Kleine mit dem Hochleistungs-schneidwerk SharkTwister.

Die Kleinhebeanlage *Minilift F* entsorgt das Abwasser des WCs und anderen Sanitäreinheiten in Räumen unterhalb der Rückstauenebene oder ohne ausreichendes Gefälle zum nächsten Abwasser-Sammelrohr. SharkTwister, das leistungsstarke Qualitätsschneidwerk der eingebauten Edelstahl-Pumpe zerkleinert blitzschnell und zuverlässig Fäkalien und Toilettenpapier.

Intelligente Steuerungstechnik

Der SharkTwister wird über eine intelligente Steuerungstechnik mit akustischer Alarmfunktion dirigiert.

Abgetrennter Trockenbereich

Der separate Trockenbereich von Motor und Steuerung ermöglicht eine komfortable und saubere Wartung.

Einfache Wartung

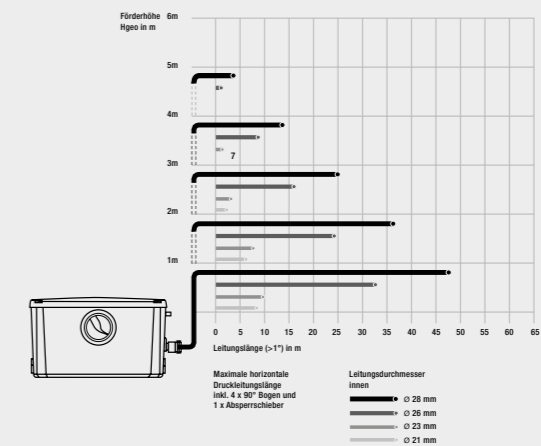
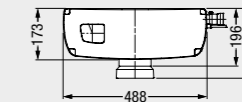
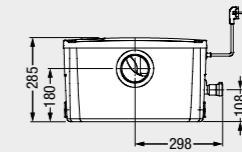
Steckerfertig integriert, ist die Pumpe mit wenigen Handgriffen entnehmbar.

Zusätzliche Anschlüsse

Minilift F bietet zwei weitere Anschlüsse, z. B. für Waschbecken, Dusche, Urinal, Bidet. Die ideale Lösung für die Entsorgung von Sanitäreinheiten gemäß DIN EN 12050-3 (zur begrenzten Verwendung).

Pumpentypen

Pumpe	Leistungen	Spannung	Betriebsart	Fördermenge	Förderhöhe
<i>Minilift F</i>	650 W	230 V	S3	max. 6,5 m ³ /h	max. 6,5 m



L (mm)	H (mm)	Art.Nr.
488	285	28 520



Kleinhebeanlage Minilift S

Die Platzsparende für fäkalienfreies Abwasser.



Praktisches Zubehör

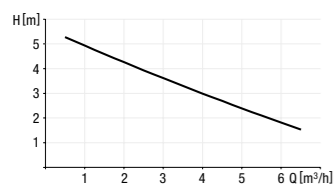


Druckleitung
nicht bei freier Aufstellung verwenden
inkl. 5 m Druckleitungsschlauch DA 40
passend für Anlagen zum Einbau in die Bodenplatte
Art.Nr. 28 040



Dichtung für Rohrdurchführung
DN 50
Art.Nr. 850 114
DN 70
Art.Nr. 850 116
DN 100
Art.Nr. 850 117

Pumpentypen



Pumpe	Leistungen (P1)	Spannung	Betriebsart	Fördermenge	Förderhöhe
KTP 300	280 kW	230 V	S1	max. 8 m³/h	max. 6 m

Die Kleinhebeanlage *Minilift S* passt problemlos unter jedes Waschbecken oder natürlich auch in die Bodenplatte des Kellers. Dabei können eine Waschmaschine, eine Dusche oder weitere Zuläufe zugleich angeschlossen werden. Die Anlage ist mit einer 300-Watt Pumpe mit Schwimmerschaltung ausgestattet.

Reinigung und Wartung

Mit dem praktischen „Einhand-Schnellverschluss“ kann die Pumpe ohne jegliches Werkzeug entnommen und gereinigt werden.

Zusätzliche Anschlüsse

Neben dem serienmäßigen Anschluss im Deckel der Hebeanlage können durch Anbohren seitliche Zuläufe angebracht werden.

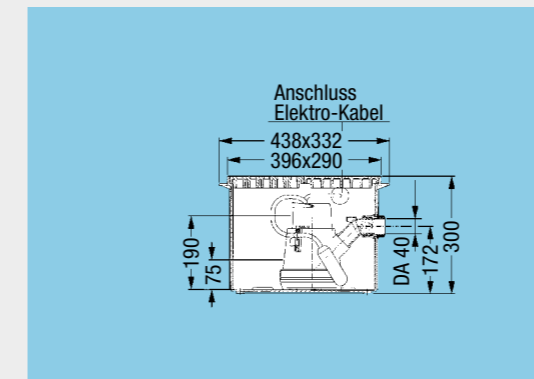
Geringes Gewicht

Durch ihr geringes Gewicht von nur 7,2 kg ist die Hebeanlage leicht zu installieren.

Leitungen

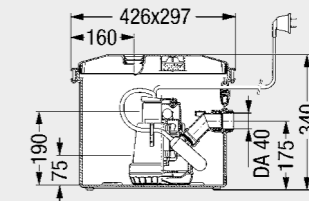
Die Druckleitung kann mit einem PVC-Rohr Ø 40 mm oder durch Verschraubung mit dem KESSEL-Druckleitungsset ausgeführt werden.

Einbau in die Bodenplatte



L (mm)	H (mm)	Art.Nr.
438	300	28 520

Einbau frei aufgestellt



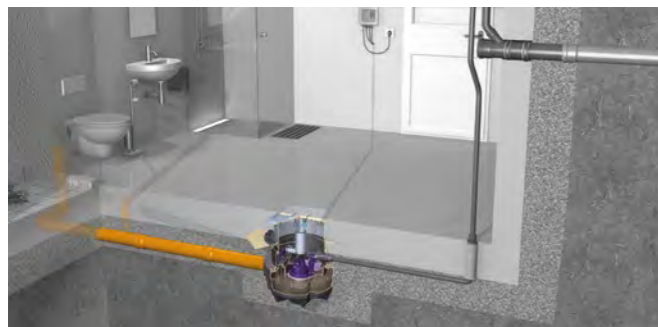
L (mm)	H (mm)	Art.Nr.
426	340	28 560

Produkt online berechnen und planen:
smartselect.kessel.de



Hebeanlage Aqualift F Compact

Die Kompakte für die komplette Kellerentwässerung.



Praktisches Zubehör



Verlängerungsstück mit mittigem Flansch
passend für Anlagen zum Einbau in die Bodenplatte
(WU-Beton)
Art.Nr. 83 075



Verlängerungsstück
inkl. Dichtung, max. Verlängerung: 180 mm
passend für Anlagen zum Einbau in die Bodenplatte
Art.Nr. 83 070



Übergangsstück DN 100/70
verwendbar als Anschlussstück
Art.Nr. 27 602



Druckleitung
inkl. 5 m Druckleitungsschlauch DA 40
passend für Anlagen zum Einbau in die Bodenplatte
Art.Nr. 28 040

Die Hebeanlage *Aqualift F Compact* übernimmt die komplette Kellerentwässerung. Sie fördert das Abwasser sicher und vollautomatisch über die Rückstauenebene in die höher liegende Kanalisation. Auch bei Rohrbruch oder Hochwasser – dank integrierter Ablauffunktion. Mit ihren kompakten Maßen kann sie leicht eingebaut oder frei aufgestellt werden.

Höchste Sicherheit

Das intelligente Schaltgerät mit integriertem Selbstdiagnosesystem SDS überprüft kontinuierlich alle elektrischen Komponenten und führt ein auslesbares elektronisches Betriebstagebuch.

Ideal auch für die Sanierung

Durch die Aufstellfläche von nur 70 x 70 cm kann die Anlage auch in einen bestehenden Pumpensumpf gesetzt werden.

Teleskopisches Aufsatzstück

Flexible Anpassung an die geforderte Einbautiefe mit Hilfe des drehbaren, neigbaren und stufenlos höhenverstellbaren Aufsatzstücks.

Ansprechende Optik

Durch die Abdeckplatte für frei wählbare Oberflächen und den befließbaren Rost entsteht eine nahezu „unsichtbare“ Hebeanlage. Ideal für Wohnräume im Untergeschoss.

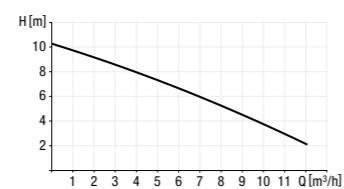
Pumpenentnahme

Die Pumpe lässt sich ohne Werkzeug entnehmen. Dabei verhindert die integrierte Rückschlagklappe das Zurückfließen des Abwassers aus der Druckleitung.

Einbau in WU-Beton

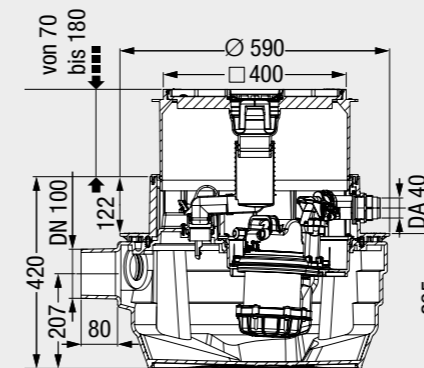
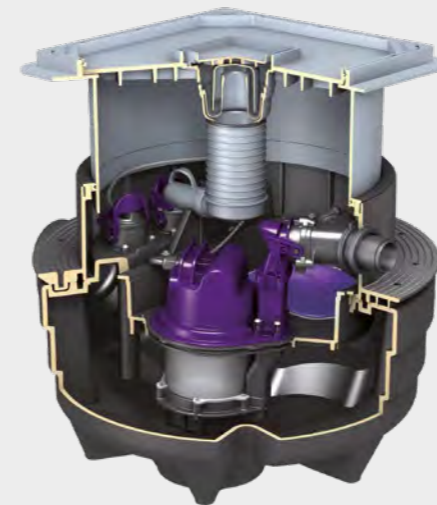
Das KESSEL-Dichtungssset gewährleistet auch beim Einbau in WU-Beton die sichere Abdichtung gegen drückendes Wasser.

Pumpentypen



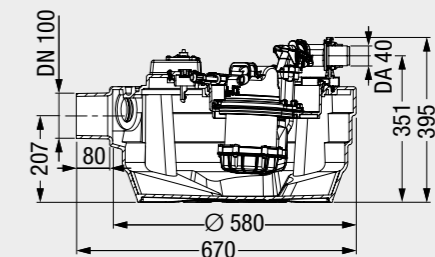
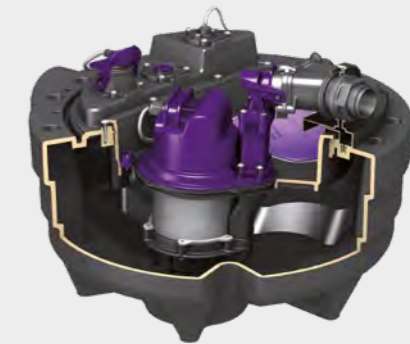
Pumpe	Leistungen (P1)	Spannung	Betriebsart	Fördermenge	Förderhöhe
SPZ 1000	1000 W	230 V	S3 30 %	max. 10,9 m³/h	max. 9,5 m

Einbau in die Bodenplatte



Abdeckung	L (mm)	H (mm)	Art.-Nr.
Pumpe SPZ 1000 Monoanlage			
befliesbar	670	490 - 600	28 701-C
schwarz	670	490 - 600	28 701S
Pumpe SPZ 1000 Duoanlage			
befliesbar	670	490 - 600	28 704-C
schwarz	670	490 - 600	28 704S

Einbau frei aufgestellt



L (mm)	H (mm)	Art.-Nr.
Pumpe SPZ 1000 Monoanlage		
670	395	28 711-C
Pumpe SPZ 1000 Duoanlage		
670	395	28 743-C

Produkt online berechnen und planen:
smartselect.kessel.de

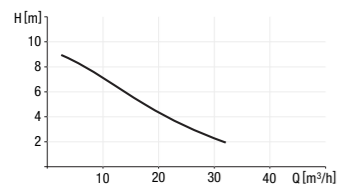


Hebeanlage *Aqualift F Basic*

Die Wirtschaftliche für häusliches Abwasser.



Pumpentypen



Pumpe	Leistungen (P1)	Spannung	Betriebsart	Fördermenge	Förderhöhe
SPZ 1300	1,5 kW	230 V	S3 - 15 %	max. 28 m³/h	max. 8,5 m

Praktisches Zubehör



Absperrschieber DN 80
mit Flanschadapter aus PE
Art.Nr. 28 716



Schlauchanschluss aus PE DN 100
für KESSEL-Kunststoffarmaturen, Spitzende für
Anschluss an Druckleitung
Art.Nr. 28 712



Schlauchverbindung DN 100
für Anschlussadapter und Druckleitungen aus PE
Art.Nr. 28 663

Die ökonomische Alternative: Für die Entsorgung häuslichen Abwassers bieten wir mit *Aqualift F Basic* eine Hebeanlage mit modernster Technik zu einem unschlagbaren Preis. Sie eignet sich uneingeschränkt für die Entwässerung von privaten Toiletten, Duschen und Waschbecken in frostgeschützten Räumen unterhalb der Rückstauenebene. Die Hebeanlage mit integriertem Rückflussverhinderer führt das Abwasser mittels einer überflutungssicheren Pumpe über die Druckleitung ab.

Pumpe

Die Pumpe SPF 1300 mit blockadesicherem Freistromrad fördert Abwassermengen von bis zu 32 m³ auf eine maximale Höhe von 9,2 m. Dank des keilförmigen Behälterbodens werden Feststoffe direkt zur Pumpe geleitet und vollständig und sauber abgesaugt.

Schaltgerät mit Schwimmerschaltung

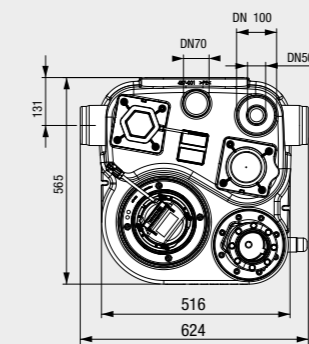
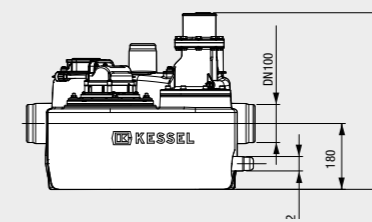
Für die kontinuierliche Überwachung sowie den ausfallsicheren und genauen Pumpenbetrieb kommt das Schaltgerät Aqualift Basic 230 V zum Einsatz. Schalt- und Alarmniveau werden von einem Schwimmer erfasst.

Variable Zuläufe

Am oberen Anschlussstutzen kann ein Zulauf in der Größe DN 50 bzw. DN 100 angeschlossen werden, an den zwei seitlichen Anschlüssen jeweils ein Zulauf in der Größe DN 100. Dank der rückseitigen Anbohrfläche ist es außerdem möglich, weitere Zuläufe mit bis zu 110 mm Durchmesser anzubringen.

Behälter

Mit 50 l hat der Behälter eine für Privathaushalte angemessene Größe. Das maximale Nutzvolumen liegt bei 20 l.



Pumpe	Netzanschluss	Art.Nr.
SPF 1300	230 V	28 798

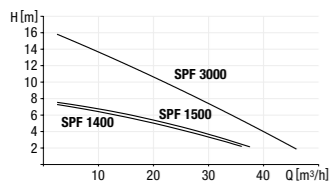


Hebeanlage Aqualift F

Die Klassische für häusliches Abwasser.



Pumpentypen



Pumpe	Leistungen (P1)	Spannung	Betriebsart	Fördermenge	Förderhöhe
SPF 1400	1,6 kW	230 V	S3 50 %	max. 38 m³/h	max. 7 m
SPF 1500	1,4 kW	400 V	S3 50 %	max. 40 m³/h	max. 8 m
SPF 3000	3,2 kW	400 V	S3 50 %	max. 47 m³/h	max. 16 m

Aqualift F ist die klassische Lösung zur Entsorgung von häuslichem Abwasser. Die Monoanlage ist mit einer Pumpe ausgestattet, die Duoanlage besitzt eine zweite Pumpe und wird dort eingesetzt, wo es zu keiner Betriebsunterbrechung durch Pumpenausfall kommen darf. Die Hebeanlage fördert das anfallende Abwasser sicher und vollautomatisch durch die Druckleitung über die Rückstauschleife zum Kanal.

Freistromrad

Die Abwasserpumpen verfügen über ein Freistromrad zur Förderung von fäkalienfreiem und fäkalienhaltigem Abwasser nach DIN EN 12050-1 und 2.

Variable Zuläufe

Ein Zulaufanschluss ist von DN 100 bis DN 150 möglich. An den Anbohrflächen können weitere Zuläufe von DN 50 bis DN 200 angeschlossen werden.

Selbstdiagnosesystem

Steckerfertige Comfort-Schaltgeräte mit Selbstdiagnosesystem SDS und Displayanzeige – ohne Elektrofachkraft anschließbar (230 V).

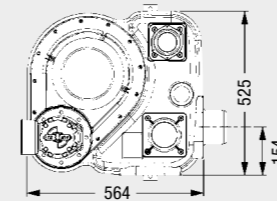
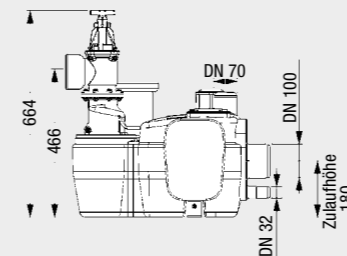
Drucksensor

Aqualift F verfügt über ein Tauchrohr zur pneumatischen Niveauerfassung. Ein Alarmsensor ist optional erhältlich.

Platzsparend

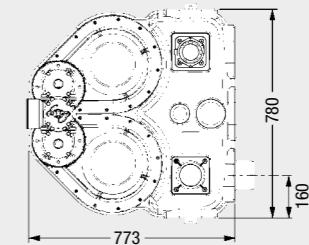
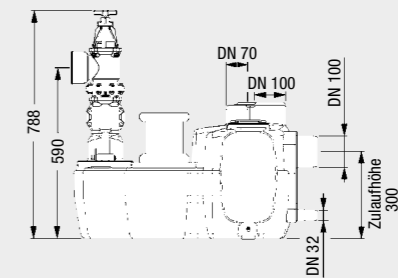
Durch einen Zulaufanschluss DN 100 (Duoanlage) von oben sowie über einfache Verlegung der Druckleitung im Raumeck ist ein platzsparender Einbau möglich.

Mono



Pumpe	Netzanschluss	Absperreinrichtung	Art.Nr.
SPF 1400-S3	230 V	ohne	28 646-C
	230 V	mit	28 648-C
SPF 1500-S3	400 V	ohne	28 751
	400 V	mit	28 753
SPF 3000-S3	400 V	ohne	28 752
	400 V	mit	28 754

Duo



Pumpe	Netzanschluss	Absperreinrichtung	Art.Nr.
SPF 1400-S3	230 V	ohne	28 628-C
	230 V	mit	28 629-C
SPF 1500-S3	400 V	ohne	28 764
	400 V	mit	28 766
SPF 3000-S3	400 V	ohne	28 765
	400 V	mit	28 767
SPF 1400-S1	230 V	ohne	11 605
	230 V	mit	11 608
SPF 1500-S1	400 V	ohne	11 604
	400 V	mit	11 607
SPF 3000-S1	400 V	ohne	11 606
	400 V	mit	11 609

Produkt online berechnen und planen: smartselect.kessel.de



Hebeanlage Aqualift S

Die Hygienische für fäkalienfreies Abwasser.



Die Hebeanlage *Aqualift S* entsorgt zuverlässig und hygienisch fäkalienfreies Abwasser über eine Druckleitung in den Kanal. Sie ist sowohl mit Schwimmersteuerung als auch mit Sondensteuerung erhältlich. Das dreh-, neig- und höhenverstellbare Aufsatzstück ermöglicht beim Einbau einen stufenlosen Höhen- und Niveaueingleich und eine Anpassung an das Fliesenraster.

Einbau in die Bodenplatte

Neues teleskopisches Aufsatzstück mit Flansch für Dünnbettabdichtung und mit befliesbarer Abdeckung.

Integrierte Ablauffunktion

Der in der Abdeckung integrierte Ablauf nimmt Oberflächenwasser auf. Auch bei Rohrbruch oder Leckage entsorgt die Pumpe dieses Schmutzwasser kontinuierlich über die Rückstauenebene.

Weitere Anschlüsse

Einfaches Anbohren der seitlichen Flächen (Unterflurinstallation) erlaubt den beliebigen Anschluss von Zuläufen bis DN 100 wie Dusche, Waschmaschine und Waschbecken.

Selbstdiagnosesystem SDS

Steckerfertige Comfort-Schaltgeräte mit Selbstdiagnosesystem SDS mit Displayanzeige – ohne Elektrofachkraft anschließbar.

Flexibler Einbau

Neues Verlängerungsstück mit mittigem Flansch, Gegenflansch und elastomerer Sperrbahn optional – zum Schutz vor drückendem Wasser bei Einbau in WU-Beton.

Zeitgemäße Optik

Ansprechende Optik auch für Kellerräume, die als Wohnraum genutzt werden: Die zeitgemäße Alternative zum Pumpensumpf.

Praktisches Zubehör



Verlängerungsstück mit mittigem Flansch für den Einbau in WU-Beton
Art.Nr. 83 075

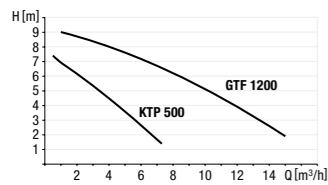


Verlängerungsstück inkl. Dichtung, max. Verlängerung: 180 mm passend für Anlagen zum Einbau in die Bodenplatte
Art.Nr. 83 070



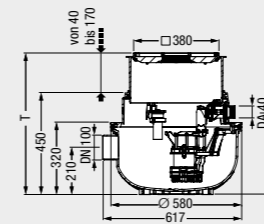
Druckleitung inkl. 5 m Druckleitungsschlauch DA 40 passend für Anlagen zum Einbau in die Bodenplatte
Art.Nr. 28 040

Pumpentypen



Pumpe	Leistungen (P1)	Spannung	Betriebsart	Fördermenge	Förderhöhe
KTF 500	480 W	230 V	S1	max. 8 m³/h	max. 8 m
GTF 1200	1000 kW	230 V	S3	max. 15,5 m³/h	max. 9 m

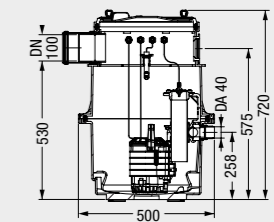
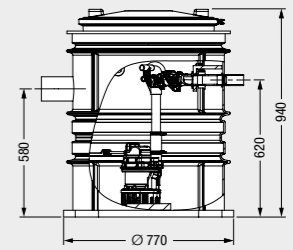
Einbau in die Bodenplatte



Einbau frei aufgestellt



Ideal zum Anschluss an Fettabscheideranlagen.



Einbautiefe T von 481 - 656 mm

Niveaufassung Abdeckung Art.-Nr.

Pumpe KTF 500 Monoanlage

Schwimmer	befliesbar	28 500
Drucksensor	befliesbar	28 550-C
Schwimmer	schwarz	28 500S
Drucksensor	schwarz	28 550S

Pumpe KTF 500 Duoanlage

Drucksensor	befliesbar	28 530-C
Drucksensor	schwarz	28 530S

Art.-Nr.

Pumpe GTF 1200 Duoanlage

826 811-FA

Pumpe KTF 500 Duoanlage

28 541-C

Produkt online berechnen und planen:
smartselect.kessel.de

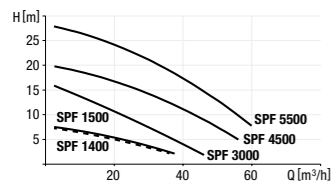


Hebeanlage Aqualift F XL

Die Leistungsstarke für Gewerbe, Industrie und Kommunen.



Pumpentypen



Pumpe	Leistungen (P1)	Spannung	Betriebsart	Fördermenge	Förderhöhe
SPF 1400*	1,6 kW	230 V	S1 / S3 50 %	max. 7 m³/h	max. 7 m
SPF 1500*	1,4 kW	400 V	S1 / S3 50 %	max. 8 m³/h	max. 8 m
SPF 3000	3,2 kW	400 V	S1 / S3 50 %	max. 47 m³/h	max. 16 m
SPF 4500	4,5 kW	400 V	S1 / S3 50 %	max. 55 m³/h	max. 20 m
SPF 5500	5,7 kW	400 V	S1 50 %	max. 60 m³/h	max. 27 m

* nicht für 450 l

Aqualift F XL ist die leistungsstarke Hebeanlage für den gewerblichen, industriellen und kommunalen Bereich. Zum Beispiel zum Heben von Regenwasser, das unterhalb der Rückstauebene anfällt. Außerdem ist sie für den Einsatz hinter Abscheidern optimal geeignet. Alle Komponenten – wie Behälter und Pumpen – sind als Baukastensystem konzipiert.

Behälter

Zur Auswahl stehen drei Behältergrößen mit 200 l, 300 l und 450 l Volumen. Alle Behälter passen durch 800er Normtüren, sodass der Einbau völlig problemlos ist.

Pumpen

Die Pumpen gibt es in Ausführungen von 1400 bis 5500 Watt. Darunter auch dauerlauffähige S1-Pumpen zur Förderung von Regenwasser.

Freistromrad

Die Pumpen verfügen über ein Freistromrad zur Förderung von fäkaliensicheren und fäkaliensicheren Abwasser nach DIN EN 12050-1 und 2.

Absperrschieber

Absperrschieber und Armaturen aus Kunststoff für Hebeanlagen SPF 1400/1500/3000, aus Guss für Hebeanlagen SPF 4500/5500. Empfohlen ab einer geodätischen Förderhöhe von mehr als 5m und einem Volumenstrom von mehr als 20 m³/h.

Drucksensor

Aqualift F XL ist mit einem Drucksensor zur sicheren und exakten Niveauerfassung ausgestattet.

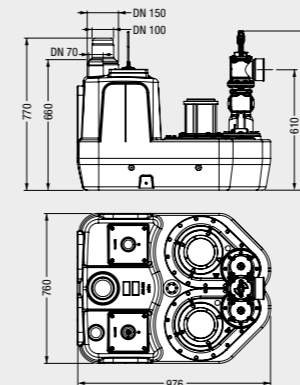
Variabel

Variabler Zulaufanschluss von DN 100 bis DN 150. Seitliche und rückseitige Anbohrflächen für weitere Zuläufe von DN 50 bis DN 200.

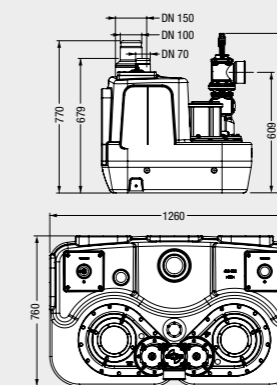
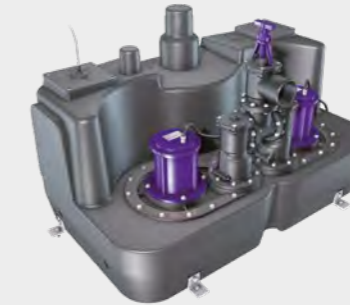
Selbstdiagnosesystem

Steckerfertige Comfort-Schaltgeräte mit Selbstdiagnosesystem SDS mit Displayanzeige – ohne Elektrofachkraft anschließbar (230 V).

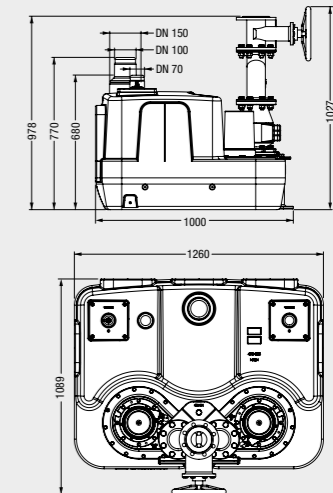
200 Liter



300 Liter



450 Liter



Bestellinformationen

Produkt online berechnen und planen:
smartselect.kessel.de



Pumpstationen



Pumpstation
Aqualift F Basic



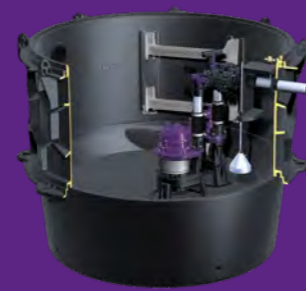
Pumpstation
Aqualift F



Pumpstation
Aqualift S



Pumpstation
Aqualift F XL



Pumpstation
Aqualift S XL

Für Nass- und Trockenaufstellung.

Bei der Nassaufstellung ist die Pumpstation mit einem großen, leicht zugänglichen Sammelbehälter ausgestattet. So kann die Pumpe schnell und kostengünstig gewartet werden.

Die Trockenaufstellung bietet gegenüber der Nassaufstellung vor allem hygienische Vorteile bei Wartung und Reparatur, da die Pumpstation über einen abgetrennten Sammelraum verfügt. Darüber hinaus benötigen die Pumpen bei der Trockenaufstellung keine ATEX-Zulassung.

Für jede Anforderung.

In den verschiedenen von uns entwickelten Pumpstationen können je nach Anforderung Pumpen für fäkalienfreies oder fäkalienhaltiges Abwasser und Einzel- oder Doppelanlagen montiert werden.

Für stärkste Belastungen.

Extrem steif und extrem belastbar: der erste normgerechte (DIN EN 13598-2) Schacht aus Kunststoff ist stark wie Beton, dabei leicht und beständig. Er lässt sich modular aufbauen aus 500 mm und 250 mm-Stücken. Für die Belastungsklassen B und D (PKW/LKW) sind verschiedene Abdeckungen erhältlich.

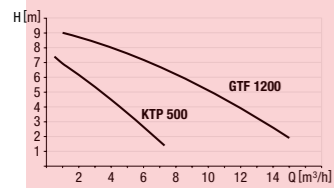
Unsere Technischächte sind auch für den Einbau in WU-Beton geeignet und bis 3 m grundwasserbeständig.

Pumpstation Aqualift F Basic

Die Wirtschaftliche für fäkalienhaltiges Abwasser.



Pumpentypen



Pumpe	Leistungen (P1)	Spannung	Zulauf	Betriebsart	Fördermenge	Förderhöhe
KTP 500	280 W	230 V	DN 100	S1	max. 8,5 m³/h	max. 8 m
GTF 1200	1,2 kW	230 V	DN 150	SS3 50 %	max. 15,5 m³/h	max. 9 m

Praktisches Zubehör



Höhenverstellbares Aufsatzstück
Lorem ipsum
Art.Nr. XX XXX

BILD FEHLT

Wenn es um die Entsorgung fäkalienhaltigen Abwassers außerhalb von Gebäuden geht, macht die Pumpstation *Aqualift F Basic* die Suche nach einer wirtschaftlichen Alternative zum Kinderspiel. Sie bietet modernste Technik zu einem unschlagbaren Preis, untergebracht in einem robusten Einbauschacht.

Die Pumpstation *Aqualift F Basic* ist entweder als Mono- oder Duoanlage erhältlich. Sie ist mit Schwimmerschalter, oder Drucksteuerung erhältlich und dann zusätzlich mit einem Schaltgerät ausgerüstet.

100% wasser- und geruchsdicht

Wie alle KESSEL-Einbauschächte ist der Behälter der Pumpstation *Aqualift F Basic* absolut wasser- und geruchsdicht und wird von unserer freiwillig auf 20 Jahre verlängerten Garantie abgedeckt.

Integrierter Rückflussverhinderer

Alle Varianten sind standardmäßig mit einem integrierten Rückflussverhinderer ausgestattet.

Hängende Pumpe(n)

Die Pumpstation verfügt wahlweise über eine oder zwei frei aufgehängte Pumpen des Typs SPF1400. Durch die Entkopplung vom Behältermaterial werden während des Pumpenbetriebs deutlich weniger Geräuschemissionen erzeugt.

Werkzeugfreie Wartung

Dank der praktischen Schnellverschlüsse kann die Pumpe ganz einfach ohne Werkzeug entnommen und gewartet werden.

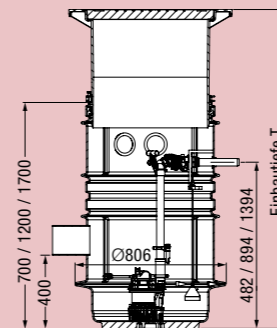
Freie Anbohrflächen

An der seitlichen Anbohrfläche können zusätzliche Anschlüsse für Zulauf, Entlüftung und Kabelleerrohr frei positioniert werden.

Mono



Duo

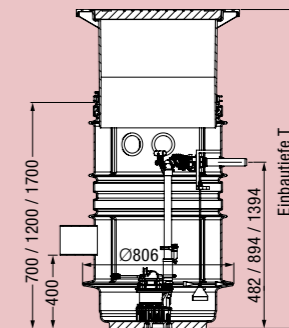


Einbautiefe T von 486 - 640 mm

T	Niveauerfassung	Art.-Nr.
Pumpe STZ 1000 Monoanlage		
T1	Schwimmer	827 710 A/B/D
T2	Schwimmer	827 720 A/B/D
T3	Schwimmer	827 730 A/B/D
T1	Drucksensor	827 711 A/B/D
T2	Drucksensor	827 721 A/B/D
T3	Drucksensor	827 731 A/B/D

Pumpe STZ 1000 Duoanlage

T1	Drucksensor	826 711 A/B/D
T2	Drucksensor	826 721 A/B/D
T3	Drucksensor	826 731 A/B/D



Einbautiefe T von 486 - 640 mm

T	Niveauerfassung	Art.-Nr.
Pumpe STZ 1000 Monoanlage		
T1	Schwimmer	827 710 A/B/D
T2	Schwimmer	827 720 A/B/D
T3	Schwimmer	827 730 A/B/D
T1	Drucksensor	827 711 A/B/D
T2	Drucksensor	827 721 A/B/D
T3	Drucksensor	827 731 A/B/D

Pumpe STZ 1000 Duoanlage

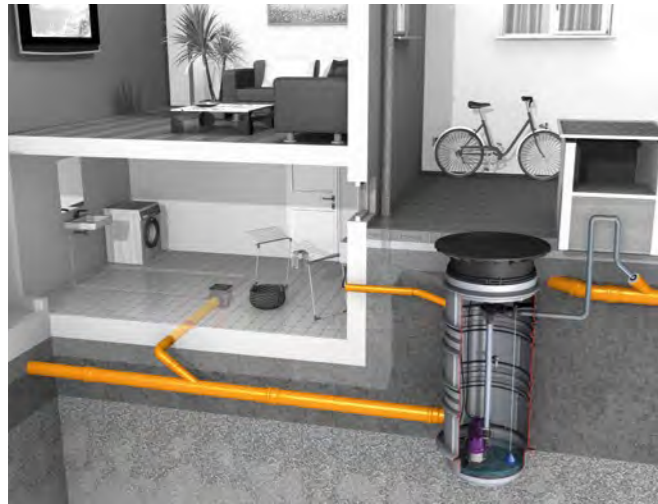
T1	Drucksensor	826 711 A/B/D
T2	Drucksensor	826 721 A/B/D
T3	Drucksensor	826 731 A/B/D

Produkt online berechnen und planen: smartselect.kessel.de

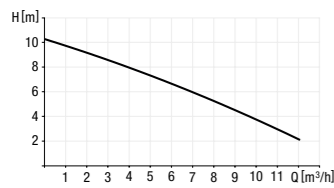


Pumpstation Aqualift F

Die Kompakte für fäkalienhaltiges Abwasser.



Pumpentypen



Pumpe	Leistungen (P1)	Spannung	Zulauf	Betriebsart	Fördermenge	Förderhöhe
STZ 1000	1080 W	230 V	DN 110	S3 - 30 %	11,5 m³/h	10 m

Die Pumpstation *Aqualift F* kommt für die Entsorgung fäkalienhaltigen Abwassers unterhalb der Rückstauenebene zum Einsatz. Der Einbauschacht mit 600 mm Durchmesser beinhaltet die Pumpe STZ 1000 für Grau- und Schwarzwasser und ist bis zu einer Tiefe von 2.000 mm grundwasserbeständig.

Höhenverstellbares Aufsatzstück

Das Aufsatzstück ermöglicht einen stufenlosen Höhenausgleich um bis zu 500 mm. Für eine einfache Anpassung an das Bodenniveau.

Innovativer Drucksensor

Die Pumpstation ist mit einem innovativen Drucksensor erhältlich, der präzise und zuverlässig den Pegel des Abwassers misst: Sobald der maximale Wasserstand erreicht ist, befördert die Pumpe das Wasser über eine Druckleitung in den Kanal.

Höchste Sicherheit

Das intelligente Schaltgerät (für Anlagen mit Drucksensor) mit integriertem Selbstdiagnosesystem SDS überprüft kontinuierlich alle elektrischen Komponenten.

Komfortable Montage

Das geringe Gewicht der Schachtbauteile, die einfache Verbindungstechnik, der hohe Vorfertigungsgrad (Schachtunterteil mit Druckleitung), die festen Stützen für Zulauf und Druckleitung sowie die Bohrungen mit Lippendichtungen für Entlüftung und Kabelleerrohr – all das ermöglicht eine einfache und schnelle Montage.

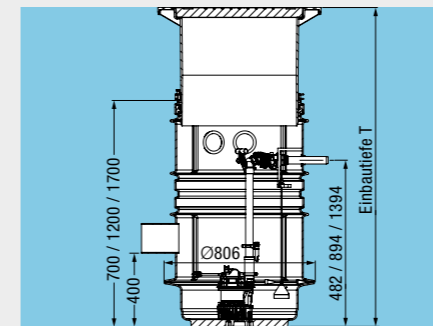
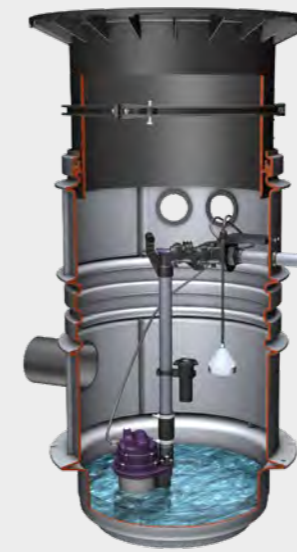
Dauerhafter Schutz

Das Schachtsystem ist absolut wasserdicht und unempfindlich gegenüber Schmutzablagerungen oder aggressiven Mitteln. Zudem verhindert es zuverlässig das Eindringen von Wurzeln.

Einfache Pumpenwartung

Durch integrierte Führungsrohre lässt sich die Pumpe besonders leicht warten.

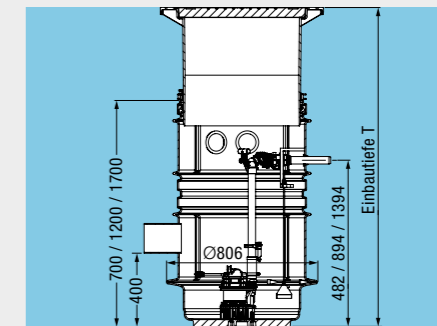
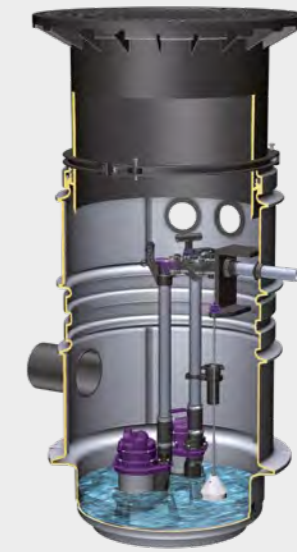
Mono



Einbautiefe T1 von 800 – 1250 mm
Einbautiefe T2 von 1300 – 1750 mm
Einbautiefe T3 von 1800 – 2250 mm

T	Niveaufassung	Art.-Nr.
Pumpe STZ 1000 (Installationsfertig)		
T1	Schwimmer	827 710 A/B/D
T2	Schwimmer	827 720 A/B/D
T3	Schwimmer	827 730 A/B/D
T1	Drucksensor	827 711 A/B/D
T2	Drucksensor	827 721 A/B/D
T3	Drucksensor	827 731 A/B/D
Pumpe STZ 1000 (ohne Zulaufbohrung)		
T1	Schwimmer	827 710 A - FR
T2	Schwimmer	827 720 A - FR
T3	Schwimmer	827 730 A - FR
T1	Drucksensor	827 711 A - FR
T2	Drucksensor	827 721 A - FR
T3	Drucksensor	827 731 A - FR

Duo



Einbautiefe T1 von 800 – 1250 mm
Einbautiefe T2 von 1300 – 1750 mm
Einbautiefe T3 von 1800 – 2250 mm

T	Niveaufassung	Art.-Nr.
Pumpen STZ 1000 (Installationsfertig)		
T1	Drucksensor	826 711 A/B/D
T2	Drucksensor	826 721 A/B/D
T3	Drucksensor	826 731 A/B/D
Pumpen GTF 1000 (ohne Zulaufbohrung)		
T1	Drucksensor	826 711 A - FR
T2	Drucksensor	826 721 A - FR
T3	Drucksensor	826 731 A - FR

Produkt online berechnen und planen:
smartselect.kessel.de

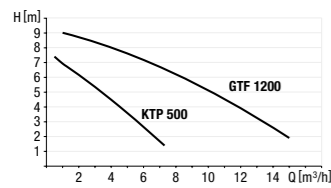


Pumpstation Aqualift S

Die Kompakte für Schmutz- und Regenwasser.



Pumpentypen



Pumpe	Leistungen (P1)	Spannung	Zulauf	Betriebsart	Fördermenge	Förderhöhe
KTP 500	280 W	230 V	DN 100	S1	max. 8,5 m³/h	max. 8 m
GTF 1200	1,2 kW	230 V	DN 150	SS3 50 %	max. 15,5 m³/h	max. 9 m

Die Pumpstation *Aqualift S* lässt sich für die Entwässerung von fäkalienfreiem Abwasser unterhalb der Rückstauenebene, zur Rückstausicherung von Abscheideranlagen und zur Entwässerung von Drainageleitungen einsetzen. Sie besteht aus einem Standard-Schacht LW 600 und einer integrierten Pumpe für Schmutz- und Regenwasser und ist grundwasserbeständig bis 2.500 mm.

Höhenverstellbares Aufsatzstück

Das Aufsatzstück ermöglicht einen stufenlosen Höhenausgleich um bis zu 500 mm. Für eine einfache Anpassung an das Bodenniveau.

Innovativer Drucksensor

Die Pumpstation ist mit einem innovativen Drucksensor erhältlich, der präzise und zuverlässig den Pegel des Abwassers misst: Sobald der maximale Wasserstand erreicht ist, befördert die Pumpe das Wasser über eine Druckleitung in den Kanal.

Höchste Sicherheit

Das intelligente Schaltgerät (für Anlagen mit Drucksensor) mit integriertem Selbstdiagnosesystem SDS überprüft kontinuierlich alle elektrischen Komponenten.

Komfortable Montage

Das geringe Gewicht der Schachtbauteile, die einfache Verbindungstechnik, der hohe Vorfertigungsgrad (Schachtunterteil mit Druckleitung), die festen Stützen für Zulauf und Druckleitung sowie die Bohrungen mit Lippendichtungen für Entlüftung und Kabelleerrohr – all das ermöglicht eine einfache und schnelle Montage.

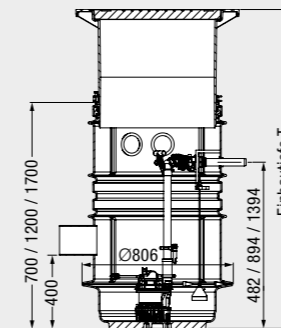
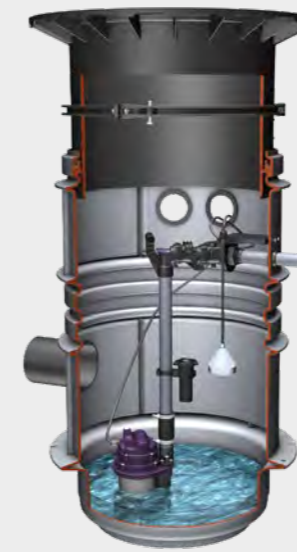
Dauerhafter Schutz

Das Schachtsystem ist absolut wasserdicht und unempfindlich gegenüber Schmutzablagerungen oder aggressiven Mitteln. Zudem verhindert es zuverlässig das Eindringen von Wurzeln.

Einfache Pumpenwartung

Durch integrierte Führungsrohre lässt sich die Pumpe besonders leicht warten.

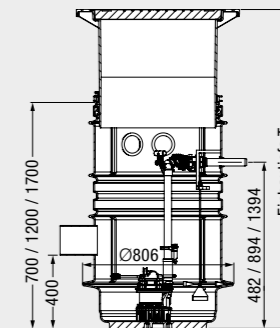
Mono



Einbautiefe T1 von 800 – 1250 mm
 Einbautiefe T2 von 1300 – 1750 mm
 Einbautiefe T3 von 1800 – 2250 mm

T	Niveauerfassung	Art.-Nr.
Pumpe KTP 500		
T1	Schwimmer	825 810 B/D
T2	Schwimmer	825 820 B/D
T3	Schwimmer	825 830 B/D
T1	Drucksensor	825 811 B/D
T2	Drucksensor	825 821 B/D
T3	Drucksensor	825 831 B/D
Pumpe GTF 1200		
T1	Schwimmer	827 810 B/D
T2	Schwimmer	827 820 B/D
T3	Schwimmer	827 830 B/D
T1	Drucksensor	827 811 B/D
T2	Drucksensor	827 821 B/D
T3	Drucksensor	827 831 B/D

Duo



Einbautiefe T1 von 800 – 1250 mm
 Einbautiefe T2 von 1300 – 1750 mm
 Einbautiefe T3 von 1800 – 2250 mm

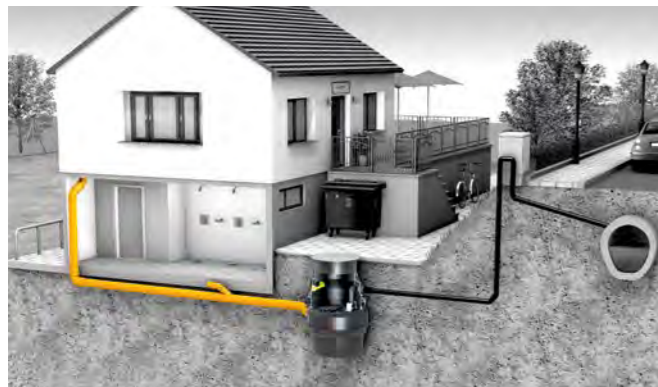
T	Niveauerfassung	Art.-Nr.
Pumpe KTP 500		
T1	Drucksensor	824 811 B/D
T2	Drucksensor	824 821 B/D
T3	Drucksensor	824 831 B/D
Pumpe GTF 1200		
T1	Drucksensor	826 811 B/D
T2	Drucksensor	826 821 B/D
T3	Drucksensor	826 831 B/D

Produkt online berechnen und planen: smartselect.kessel.de



Pumpstation Aqualift F XL

Die Vielseitige für große Mengen fäkalienhaltiges Abwasser.



Die Pumpstation *Aqualift F XL* bewältigt auch große Mengen fäkalienhaltiges Abwasser und eignet sich daher neben dem klassischen Wohnbau auch für den gewerblichen und industriellen Einsatz. Die Pumpstation ist als Baukastensystem konzipiert und lässt sich mit ihren Technik- und Schachtmodulen vielseitig kombinieren.

Technikmodule

Versio zum Einbau ins Erdreich oder in die Betonplatte zur Kombination mit den neuen Schachtmodulen in verschiedenen Einbauhöhen. Große Auswahl an leistungsstarken Pumpen mit hohem Nutzvolumen bis zu 820 l.

Schachtmodule

Modularer Schachthöhenaufbau. Auftriebssicheres Schachtsystem mit neuartiger Wabenstruktur. Grundwasserbeständig bis 3 m und anbohrbar bis DN 150. Teleskopische Aufsatzstücke mit Zugängen LW 600 und LW 800 und großer Auswahl an Abdeckungen.

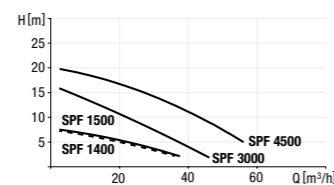
Comfort-Schaltgeräte

Schaltgeräte mit Selbstdiagnosesystem SDS überwachen Pumpe und Batteriepufferung und führen einen monatlichem Selbsttest durch. Die Comfort-Version bietet eine mehrzeilige Displayanzeige für Betriebszustand und Wartungshinweis sowie eine anwenderfreundliche Menüführung in sechs Sprachen.

Einfache Wartung

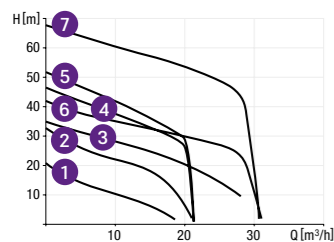
Der Schacht mit einem Innendurchmesser von 1 m ist leicht zugänglich und verfügt über Steighilfen entsprechend der Norm und den Vorgaben der Berufsgenossenschaft.

Pumpentypen zur Trockenaufstellung



Pumpe	Leistungen (P1)	Spannung	Betriebsart	Fördermenge	Förderhöhe
SPF 1400	1,6 kW	230 V	S1 / S3 50 %	max. 38 m³/h	max. 7 m
SPF 1500	1,4 kW	400 V	S1 / S3 50 %	max. 40 m³/h	max. 8 m
SPF 3000	3,2 kW	400 V	S1 / S3 50 %	max. 47 m³/h	max. 16 m
SPF 4500	4,5 kW	400 V	S1 / S3 50 %	max. 55 m³/h	max. 20 m

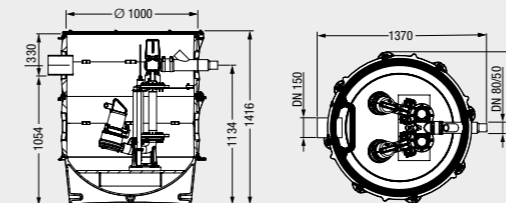
Pumpentypen zur Nassaufstellung



Pumpe	Leistungen (P1)	Spannung	Betriebsart	Fördermenge	Förderhöhe
1 STZ 1300	1,3 kW	400 V	S1	max. 20 m³/h	max. 21 m
2 STZ 2500	2,5 kW	400 V	S1	max. 21 m³/h	max. 33 m
3 STZ 3700	3,7 kW	400 V	S1	max. 28 m³/h	max. 35 m
4 STZ 4400	4,4 kW	400 V	S1	max. 21,3 m³/h	max. 46,7 m
5 STZ 5200	5,2 kW	400 V	S1	max. 21,3 m³/h	max. 52 m
6 STZ 7500	7,5 kW	400 V	S1	max. 30,7 m³/h	max. 42 m
7 STZ 11000	11 kW	400 V	S1	max. 30,6 m³/h	max. 68 m

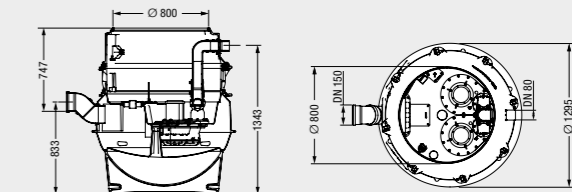
Technikmodul

zur Nassaufstellung.



Technikmodul

zur Trockenaufstellung.



Schachtmodule

zum Einbau ins Erdreich. Kombinierbar mit allen Technikmodulen.



Bestellinformationen

Produkt online berechnen und planen: smartselect.kessel.de



Pumpstation Aqualift S XL

Die Flexible für große Mengen fäkalienfreies Abwasser.



Die Pumpstation *Aqualift S XL* entsorgt auch größere Mengen fäkalienfreies Ab- und Regenwasser. Sie eignet sich daher neben dem klassischen Wohnbau auch für den gewerblichen und industriellen Einsatz. Die Pumpstation ist als Baukastensystem konzipiert und lässt sich mit ihren Technik- und Schachtmodulen flexibel kombinieren.

Technikmodule

Version zum Einbau ins Erdreich oder in die Betonplatte zur Kombination mit den neuen Schachtmodulen in verschiedenen Einbauhöhen. Große Auswahl an leistungsstarken Pumpen mit hohem Nutzvolumen bis zu 900 l.

Schachtmodule

Modularer Schachthöhenaufbau. Auftriebssicheres Schachtsystem mit neuartiger Wabenstruktur. Grundwasserbeständig bis 3 m und anbohrbar bis DN 150. Teleskopische Aufsatzstücke mit Zugängen LW 600 und LW 800 und großer Auswahl an Abdeckungen.

Comfort-Schaltgeräte

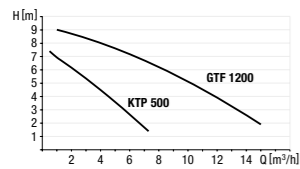
Schaltgeräte mit Selbstdiagnosesystem SDS überwachen Pumpe und Batteriepufferung und führen einen monatlichen Selbsttest durch. Die Comfort-Version bietet eine mehrzeilige Displayanzeige für Betriebszustand und Wartungshinweis sowie eine anwendungsfreundliche Menüführung in sechs Sprachen.

Einfache Wartung

Der Schacht mit einem Innendurchmesser von 1 m ist leicht zugänglich und verfügt über Steighilfen entsprechend der Norm und den Vorgaben der Berufsgenossenschaft.

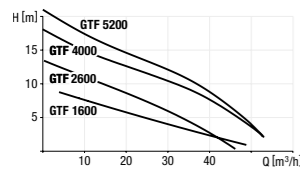


230 V Freistromrad-Pumpentypen



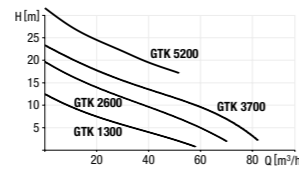
Pumpe	Leistungen (P1)	Spannung	Betriebsart	Fördermenge	Förderhöhe
KTP 500	0,5 kW	230 V	S1	max. 8,5 m³/h	max. 8 m
GTF 1200	1,4 kW	230 V	S3 50 %	max. 15,5 m³/h	max. 9 m

400 V Freistromrad-Pumpentypen



Pumpe	Leistungen (P1)	Spannung	Betriebsart	Fördermenge	Förderhöhe
GTF 1600	1,6 kW	400 V	S1	max. 49 m³/h	max. 9,3 m
GTF 2600	2,6 kW	400 V	S1	max. 46 m³/h	max. 13,6 m
GTF 4000	4,0 kW	400 V	S1	max. 53 m³/h	max. 18 m
GTF 5200	4,0 kW	400 V	S1	max. 52,8 m³/h	max. 21 m

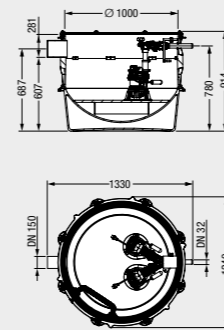
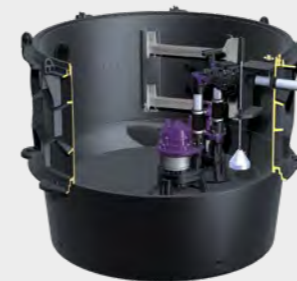
400 V Kanalrad-Pumpentypen



Pumpe	Leistungen (P1)	Spannung	Betriebsart	Fördermenge	Förderhöhe
GTK 1300	1,3 kW	400 V	S1	max. 57 m³/h	max. 12,4 m
GTK 2600	2,6 kW	400 V	S1	max. 71 m³/h	max. 19,6 m
GTK 3700	3,7 kW	400 V	S1	max. 82 m³/h	max. 23,5 m
GTK 5200	5,2 kW	400 V	S1	max. 51,6 m³/h	max. 31,6 m

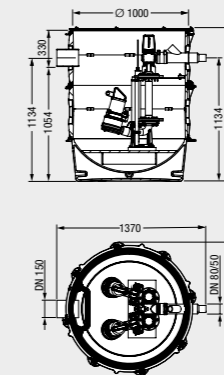
Technikmodul

mit 230 V Freistromrad-Pumpe für die komplette Kellerentwässerung.



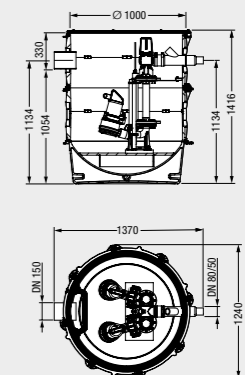
Technikmodul

mit 400 V Freistromrad-Pumpe für große Mengen an fäkalienfreiem Abwasser oder Regenwasser.



Technikmodul

mit 400 V Kanalrad-Pumpe für große Abwassermengen speziell im Anschluss an Abscheideranlagen.



Schachtmodule

kombinierbar mit allen Technikmodulen.



Bestellinformationen

Produkt online berechnen und planen: smartselect.kessel.de



Tauchpumpen



Tauchpumpe
KTP 300



Tauchpumpe
KTP 500



Tauchpumpe
KTP 1000



Nachrüstset
Aqualift S



Nachrüstset
Aqualift S / F XL

Abpumpen, Wann und Wo Sie wollen.

Nicht immer ist der Einsatz einer fest eingebauten Pumpe möglich oder sinnvoll. Tauchpumpen bieten hier flexible Lösungen für Privatbereich und Gewerbe.



Starke Leistung

Im mobilen Einsatz eignen sich die Tauchmotorpumpen zur Förderung größerer Mengen von Klar-, Regen- und Schmutzwasser. Damit können Sie verschiedenste Behälter, Schwimmbecken, Schächte etc. problemlos leerpumpen.

Einfache Bedienung

Bei flachen und breiten Wasserstellen erfolgt der Anschluss seitlich, bei tieferen und schmalen Behältnissen senkrecht. Die Tauchpumpen werden auf den tiefsten Punkt gestellt. Dank der beiden alternativen Anschlussmöglichkeiten können sie weder schlingern noch kippen.

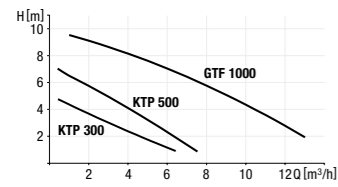
Flexibler Einsatz

Unsere absolut korrosionsfreien Tauchpumpen haben senkrecht oder seitlich einen Druckleitungsanschluss R1 1/4. Der senkrechte Anschluss kommt bei tiefen und schmalen Behältnissen zum Einsatz, der seitliche Anschluss bei flachen und breiten Wasserstellen.

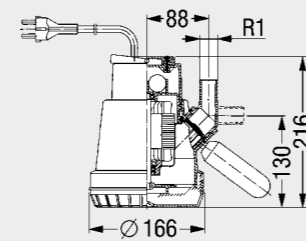
Tauchpumpen

Mobile Tauchpumpen zum Einsatz in Gewerbe sowie in privaten Haushalten für fäkalienfreies Abwasser.

Pumpentypen

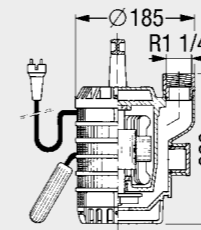


Pumpe	Leistungen (P1)	Spannung	Betriebsart	Fördermenge	Förderhöhe
KTP 300	280 W	230 V	S1	max. 8 m³/h	max. 6 m
KTP 500	480 W	230 V	S1	max. 8,5 m³/h	max. 8 m
GTF 1000	1000 W	230 V	S3	max. 15,5 m³/h	max. 9 m



Pumpe	Schwimmerschalter	Nennweite	Art.Nr.
KTP 300	ohne	R1	28 740
KTP 300	mit	R1	28 840

KTP 500 / KTP 500 TITAN



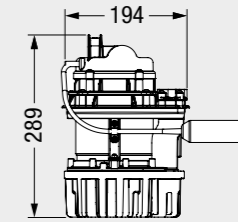
Pumpe	Schwimmerschalter	Nennweite	Art.Nr.
KTP 500	ohne	R1 1/4	28 710
KTP 500	mit	R1 1/4	28 810

Sondermodell mit Titanwelle: KTP 500 TITAN

Geeignet für mechanisch und chemisch verunreinigte Medien. Beständig auch gegen chlorid- sowie salzhaltige Medien und Kondensat. Nicht verwendbar für Nitro- und Trichloräthylen.

Pumpe	Schwimmerschalter	Nennweite	Art.Nr.
KTP 500 Titan	ohne	R1 1/4	28 750
KTP 500 Titan	mit	R1 1/4	28 850

GTF 1000



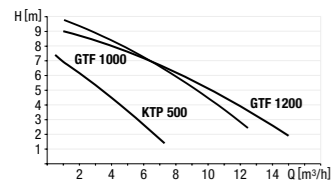
Pumpe	Schwimmerschalter	Nennweite	Art.Nr.
KTP 1000	ohne	R1 1/4	28 760
KTP 1000	mit	R1 1/4	28 860



Nachrüstätze für Sammelbehälter

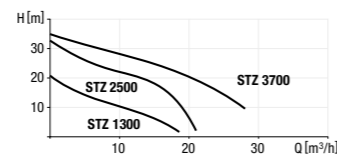
Nachrüstätze zum Verbau in bauseitige Schächte oder bestehende Sammelbehälter.

Pumpentypen Aqualift S

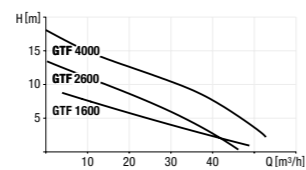


Pumpe	Leistungen (P1)	Spannung	Betriebsart	Fördermenge	Förderhöhe
KTP 500	480 W	230 V	S1	max. 8,5 m³/h	max. 8 m
GTF 1000	1000 W	230 V	S3	max. 15,5 m³/h	max. 9 m
GTF 1200	1,2 kW	230 V	S3 50 %	max. 15,5 m³/h	max. 9 m

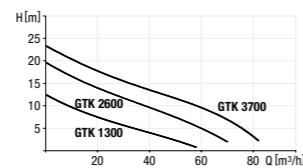
Pumpentypen Aqualift S XL / F XL



Pumpe	Leistungen (P1)	Spannung	Betriebsart	Fördermenge	Förderhöhe
STZ 1300	1,3 kW	400 V	S1	max. 20 m³/h	max. 21 m
STZ 2500	2,5 kW	400 V	S1	max. 21 m³/h	max. 33 m
STZ 3700	3,7 kW	400 V	S1	max. 28 m³/h	max. 35 m



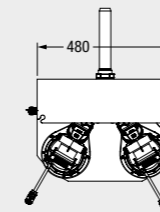
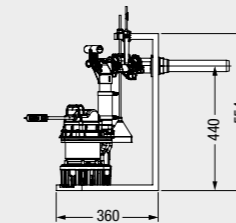
Pumpe	Leistungen (P1)	Spannung	Betriebsart	Fördermenge	Förderhöhe
GTF 1600	1,6 kW	400 V	S1	max. 49 m³/h	max. 9,3 m
GTF 2600	2,6 kW	400 V	S1	max. 46 m³/h	max. 13,6 m
GTF 4000	4,0 kW	400 V	S1	max. 53 m³/h	max. 18 m



Pumpe	Leistungen (P1)	Spannung	Betriebsart	Fördermenge	Förderhöhe
GTF 1300	1,3 kW	400 V	S1	max. 57 m³/h	max. 12,4 m
GTF 2600	2,6 kW	400 V	S1	max. 71 m³/h	max. 19,6 m
GTF 3700	3,7 kW	400 V	S1	max. 82 m³/h	max. 23,5 m

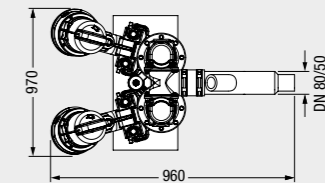
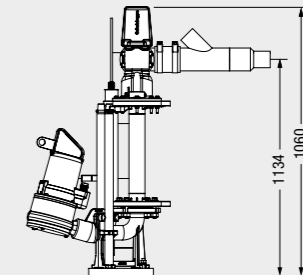
Aqualift S

und fäkalienfreies Abwasser.



Aqualift F XL / S XL

und fäkalienfreies und fäkalienhaltiges Abwasser.



Niveauerfassung Art.-Nr.

Pumpe KTP 500
 Druckmembran-Schaltung AQUALI500D
 Schwimmerschalter AQUALI500DS

Pumpe GTF 1000-S3
 Druckmembran-Schaltung AQUALI1000D
 Schwimmerschalter AQUALI1000DS

Pumpe GTF 1200-S3
 Druckmembran-Schaltung AQUALI1200D
 Schwimmerschalter AQUALI1200DS

Produkt online berechnen und planen: smartselect.kessel.de



Warn- und Schaltgeräte

Wir haben etwas gegen böse Überraschungen:
unsere Warn- und Schaltgeräte.

Warn- und Schaltgeräte melden vollgelaufene Rohrleitungen und Vorbehälter und helfen so, Überschwemmungen zu verhindern. Dazu bieten sie die komfortable Überprüfung und Einstellmöglichkeiten für KESSEL-Anlagen.

Einfache Installation

Die 230 Volt-Schaltgeräte sind durch codierte Stecker für Pumpen und Drucksensor sofort anschlussfertig – ganz ohne Elektrofachkraft.

Perfekte Kommunikation

Die Geräte mit potentialfreiem Kontakt können an das zentrale Leitsystem (zentrale Leittechnik ZLT) angeschlossen werden. Dank sechssprachiger Menüführung, Selbstdiagnosesystem und per USB auslesbarem, elektronischen Logbuch sind unsere Systeme auch sehr anwenderfreundlich.

Unzählige Anpassungsmöglichkeiten

Der Anschluss verschiedener Sonden wie Schwimmerschalter, Leitwertsonden oder Pegelsonden ist problemlos möglich.

Überwachung aus der Ferne

Über ein optionales GSM-Modem können Alarm- und Störmeldungen im Volltext weitergeleitet werden.

Schaltgeräte

230 V-COMFORT



Überprüft monatlich automatisch die Funktion von Pumpe und Sonde. Bei Betriebsstörung oder unsachgemäßer Installation gibt das Gerät eine Warnmeldung. Mit Display, integriertem Selbstdiagnosesystem (SDS) und Batteriepufferung. Geeignet für Drucksteuerung, Leitwertsonden und Schwimmerschalter. Sofort anschlussfertig durch codierte Stecker.

400 V-COMFORT



Komfortable Menüführung im mehrzeiligem Display. Mit Selbstdiagnosesystem (SDS) und Erinnerungsfunktion für die nächste Wartung. Anzeige der aktuellen Messwerte, einfache Einstellung der funktionsrelevanten Parameter und Betriebsstundenzähler.

Warngerät



Zur Überwachung und Meldung von Überschwemmungen durch Defekte an Rohrleitungen, Kellerabläufen oder Waschmaschinen.

Wahlweise mit Elektroden- oder optischer Sonde für leitende bzw. nicht-leitende Flüssigkeiten. Mit optischer und akustischer Alarmmeldung und Batteriepuffer.

Noch nicht fündig geworden?

Ergänzend zu unseren Standard-Hebeanlagen und -Pumpen entwickeln wir auf Kundenwunsch Individuelle Lösungen für besondere Anforderungen in Form, Funktion und Dimensionierung.



Individuelle Lösungen

Tel +49 (0) 8456 / 27-463
individual@kessel.de

Deutschland

Verkauf / Auftragsabwicklung

Tel +49 (0) 8456 / 27-460

Fax +49 (0) 8456 / 27-200

verkauf@kessel.de

Technische Beratung / Ausschreibungen

Tel +49 (0) 8456 / 27-461

Fax +49 (0) 8456 / 27-197

technik@kessel.de

Technischer Kundendienst

Tel +49 (0) 8456 / 27-462

Fax +49 (0) 8456 / 27-173

kundendienst@kessel.de

Österreich

Tel +43 (0) 820 / 919240

info@kessel.at

Schweiz

Tel +41 (0) 80 / 0000657

info@kessel-schweiz.ch



weitere Informationen
finden Sie auf

www.kessel.de



Technische Änderungen vorbehalten.

KESSEL AG

Bahnhofstraße 31 • 85101 Lenting

www.kessel.de

Prospektnummer